



AIASCERT S.r.l.

Istituto di Certificazione per la Prevenzione



PRS N° 67C

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

AIASCERT tramite i propri Ispettori è in grado di qualificare saldatori secondo procedimenti di:

- **saldatura ad arco,**
- **saldatura a gas**
- **saldobrasatura**

in conformità agli Standard elencati nel seguito:

Standard	Titolo
UNI EN ISO 9606-1:2013	Prove di qualificazione dei saldatori - Saldatura per fusione - Parte 1: Acciai
UNI EN ISO 9606-2:2006	Prove di qualificazione dei saldatori - Saldatura per fusione - Parte 2: Alluminio e leghe di alluminio
UNI EN ISO 9606-3:2001	Prove di qualificazione dei saldatori - Saldatura per fusione - Rame e leghe di rame
UNI EN ISO 9606-4:2001	Saldatura - Prove di qualificazione dei saldatori - Saldatura per fusione - Nichel e leghe di nichel.
UNI EN ISO 9606-5:2001	Saldatura - Prove di qualificazione dei saldatori - Saldatura per fusione - Titanio e leghe di titanio, zirconio e leghe di zirconio
UNI EN ISO 14732:2013	Personale di saldatura - Prove di qualificazione degli operatori di saldatura e dei preparatori di saldatura per la saldatura completamente meccanizzata ed automatica di materiali metallici
UNI EN ISO 13585:2012	Brasatura forte - Qualificazione dei brasatori e degli operatori per la brasatura forte
UNI EN ISO 15609-1:2006	Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Specificazione della procedura di saldatura - Parte 1: Saldatura ad arco
UNI EN ISO 15609-2:2004	Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Specificazione della procedura di saldatura - Saldatura a gas
UNI EN ISO 15614-1:2017	Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Prove di qualificazione della procedura di saldatura - Parte 1: Saldatura ad arco e a gas degli acciai e saldatura ad arco del nichel e sue leghe
UNI EN ISO 15614-2:2006	Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Prove di qualificazione della procedura di saldatura - Parte 2: Saldatura ad arco dell'alluminio e delle sue leghe

Via Gustavo Fara, 35 – 20124 Milano

Tel. (02) 94 36 86 49 – Fax (02) 94 36 86 48

Iscriz. C.C.I.A.A. e Registro imprese n. 03731270967 – C.F. e P.I. 03731270967 – Cap. Soc.: € 10.000,00

Internet: <http://www.aiascert.it>

e-mail: aiascert@networkaias.it

Organismo accreditato per gli schemi COORDSPP - ASPP - CSP/CSE - MSSS - SAFETY AUDITOR – LEAD AUDITOR SAFETY - SECURITY

UNI EN ISO 15614-3:2008	Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Prove di qualificazione della procedura di saldatura - Parte 3: Saldatura per fusione delle ghise non legate e debolmente legate
UNI EN ISO 15614-4:2006	Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Prove di qualificazione della procedura di saldatura - Parte 4: Saldatura di finitura di getti di alluminio
UNI EN ISO 15614-5:2005	Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Prove di qualificazione della procedura di saldatura - Parte 5: Saldatura ad arco di titanio, zirconio e loro leghe
UNI EN ISO 15614-6:2007	Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Prove di qualificazione della procedura di saldatura - Parte 6: Saldatura ad arco e a gas del rame e di sue leghe

Per informazioni contattare la Segreteria AIASCERT (h: 9-12:30)

tel. 02-94368649

e-mail aiascert@networkaias.it

